

- Safety Fencing
- Vertical Conveyors
- Palletising Modules
- Stretch Wrappers

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Harderwijk, mars 2013

Qimarox présente un nouveau système de préparation de commandes « Collect & Sort »

Le picking automatisé avec le Prorunner mk5

Qimarox a développé un nouveau système de préparation de commandes « Collect & Sort » qui peut traiter jusqu'à mille produits, caisses ou cartons par heure. L'élément central de ce système est le Prorunner mk5, le célèbre système de transport vertical de l'entreprise qui est née en 2012 de Nedpack. Des produits provenant de couloirs dynamiques sur différents niveaux sont prélevés de manière entièrement automatique et, via le Prorunner mk5, ils sont posés sur le convoyeur de sortie adéquat en direction de la zone d'expédition ou de la station de palettisation.

Le système automatique de préparation de commandes « Collect & Sort » de Qimarox se compose de plusieurs niveaux de couloirs dynamiques où les produits peuvent être stockés. À l'avant des couloirs dynamiques, un module de convoyage à rouleaux court va et vient à chaque niveau. Ce module sort les produits dans le bon ordre des couloirs dynamiques et les transporte vers le Prorunner mk5, le système de transport vertical de Qimarox. Ce système réceptionne les produits de tous les niveaux et les place dans le bon ordre sur un ou plusieurs convoyeurs de sortie. Ces convoyeurs de sortie envoient ensuite les produits vers une station de palettisation ou directement vers la zone d'expédition. Un module de convoyage à rouleaux peut desservir environ 15 couloirs par niveau ; le Prorunner mk5 peut atteindre une hauteur maximale de 15 mètres, ce qui permet de développer le nombre de niveaux jusqu'à environ 20 en tout. Ceci porte le nombre de sites de picking à 300.

Grâce à l'utilisation du rapide Prorunner mk5, le système « Collect & Sort » de Qimarox a une capacité élevée, surtout par rapport aux systèmes de shuttle existants où le convoyeur vertical traditionnel constitue souvent un goulot d'étranglement. Une capacité de 2 000 produits par heure est facilement réalisable pour le Prorunner mk5 standard. Notamment dans des situations où le nombre de sites de picking est relativement limité, ce système constitue un investissement intelligent et permet d'atteindre une capacité d'environ 1 000 produits par heure.

Outre en tant que système de préparation de commandes, cette innovation de Qimarox peut également être utilisée comme répartiteur dans les systèmes de palettisation mixte. Dans ce cas, les couloirs dynamiques sont remplis de produits en ordre arbitraire à l'avant. Ensuite, ils sont prélevés à l'arrière dans l'ordre dans lequel le palettiseur mixte souhaite les réceptionner.

Un développement logique

Le système de préparation de commandes automatique est encore une nouvelle application du Prorunner mk5, le célèbre convoyeur vertical de Qimarox qui fait appel au bon vieux principe du pater noster. Grâce à la conception brevetée, tous les produits sont transportés de manière parfaitement horizontale pendant tout le circuit. Le Prorunner mk5 est parfait comme système de tri vertical, étant donné qu'il permet de transporter des produits de plusieurs sites d'alimentation vers plusieurs sites de sortie.

En réalité, ce système de préparation de commandes est une évolution logique de l'application du Prorunner mk5 comme système de tri vertical. Les modules de convoyage courts et mobiles intégrés dans cette application sont utilisés pour l'alimentation et l'évacuation de produits. Normalement, ces



modules n'ont que deux positions : une position devant un convoyeur d'alimentation pour réceptionner un produit et une position dans le circuit du Prorunner mk5 pour transmettre le produit au système de tri vertical. En remplaçant l'entraînement pneumatique par un servomoteur, Qimarox a réussi à prolonger considérablement le champ de déplacement des modules. Ainsi, les modules peuvent réceptionner des produits sur plusieurs emplacements au lieu d'un seul. Dans le système de préparation de commandes, ce principe est appliqué pour pouvoir prélever des produits de plusieurs couloirs dynamiques.

Nécessitant peu d'entretien et économique

Le système automatique « Collect & Sort » convient pour des produits, des caisses ou des cartons mesurant 200 x 200 millimètres minimum et 600 x 600 millimètres maximum et ne pesant pas plus de 50 kilos. Une version XL spéciale permet de traiter des produits jusqu'à 900 x 900 millimètres.

Avec un minimum de pièces mobiles et un entraînement fermé, le Prorunner mk5 ne nécessite que très peu d'entretien, même lorsqu'il est utilisé comme système de préparation de commandes automatique. Puisque le système se maintient lui-même en équilibre, le moteur doit uniquement propulser la charge et non le transporteur. Ainsi, une faible puissance de moteur est nécessaire pour faire fonctionner le système, ce qui représente une économie considérable par rapport à d'autres systèmes de convoyage vertical.

Actuellement, on trouve déjà le Prorunner mk5 dans des centaines de sites de fabrication et entrepôts. Les utilisateurs sont situés dans le monde entier, de la Suède au Chili et du Canada à la Corée du Sud en passant par de nombreux autres pays.

À propos de Qimarox

Qimarox est un fabricant de référence de composants pour des systèmes de manutention de matériel qui se distinguent par leur solidité et fiabilité. Grâce à des concepts innovants, des technologies brevetées et un développement continu, Qimarox, née de Nedpack, réussit à fabriquer des convoyeurs verticaux et des palettiseurs qui allient flexibilité et productivité à un faible coût total de possession. Les intégrateurs système et constructeurs de matériel du monde entier utilisent les machines de Qimarox dans des systèmes de fin de chaîne, de stockage et de préparation de commandes dans différents secteurs. Pour de plus amples informations, rendez-vous sur www.qimarox.com.

Note à l'attention de la rédaction (pas destinée à être publiée)

Pour de plus amples informations, veuillez vous adresser à :
Qimarox
Nobelstraat 43
3846 CE Harderwijk - Pays-Bas

Interlocuteur :
Jacco Hooijer
j.hooijer@qimarox.com
Tél. : +31(0)341 43 67 10
Fax : +31 (0)341 43 67 01
Portable : +31 (0)620245494
www.qimarox.com